

GAMBARAN UMUM PROSEDUR *CONTRACTOR* *SAFETY MANAGEMENT SYSTEM* (CSMS) DI PT. REKAYASA INDUSTRI JAKARTA

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Mendapatkan Gelar Ahli Madya



Rizky Amanda Puteri

R0012083

**PROGRAM DIPLOMA 3 HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

Surakarta

2015

PENGESAHAN PERUSAHAAN

**Laporan Tugas Akhir dengan judul : Gambaran Umum Implementasi CSMS
(Contractor Safety Management System) Di PT Rekayasa Industri Kalibata
Jakarta Selatan**

Rizky Amanda Puteri, NIM : R0012083

Telah disetujui dan disahkan oleh :

Pembimbing Tugas Akhir
PT. Rekayasa Industri Jakarta

Pada Hari.....Tanggal.....2015

Menyetujui :
Pembimbing Kerja Praktek



Amreta Nandini
HSE Engineer

Mengetahui :
Corporate HSE
PT. Rekayasa Industri



Ir. Jonni Kurniawan Siregar
Senior Manager HSE

PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan Tugas Akhir dengan judul : *Gambaran Umum Prosedur Contractor Safety Management System (CSMS) di PT. Rekayasa Industri*

Rizky Amanda Puteri, NIM : R0012083, Tahun: 2015

Telah diuji dan sudah disahkan dihadapan **Tim Tugas Akhir**
Program Diploma 3 Hiperkes Dan Keselamatan Kerja
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret

Pada Hari....., Tanggal.....

Pembimbing

Sumardiyono, S.KM, M.Kes
NIP. 19650706 198803 1002

.....

Penguji

Tutug Bolet Atmojo, S.KM, M.Si
NIK. 1981084 20140901

.....

Surakarta,.....

Koordinator Tim Tugas Akhir

Kepala Prodi
Diploma 3 Hiperkes dan K K

Reni Wijayanti, dr. M.Sc
NIP. 19720822 201012 2 001



Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes
NIP. 19790115 2010122 002

ABSTRAK

Gambaran Umum Prosedur *Contractor Safety Management System (CSMS)* di PT. Rekayasa Industri Jakarta

Rizky Amanda Puteri¹, Sumardiyono²

Latar Belakang : Jasa konstruksi merupakan salah satu penyumbang terbesar kecelakaan kerja di Indonesia karena rendahnya kualitas SDM para pekerjanya. Untuk menghindari hal itu, dalam mencari rekan kerja yang sesuai dengan *HSE Management System* perusahaan dibutuhkan sistem CSMS

Metode : Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode diskriptif yang memberikan gambaran yang jelas dengan fakta di lapangan. Pengambilan data di ambil secara observasi langsung mengerjakan CSMS dengan Sistem EPRO (*Electronic Procurement Rekayasa Online*), wawancara dengan nara sumber serta studi kepustakaan kemudian di analisa menggunakan teknik pengolahan data dan analisa data.

Hasil : PT. Rekayasa Industri menerapkan prosedur CSMS sebagai aspek penilaian *safety* untuk mencari rekan kerja serta menilai performa *safety* subkontraktor di lapangan dengan pelaksanaann *Key Performance Indicator (KPI)*. telah sesuai dengan PP 50 tentang Sistem Manajemen K3. Serta hasil akan dibandingkan dengan standar Internatioanal Oil Gas Producers (OGP)

Kesimpulan : CSMS adalah salah satu syarat bagi subkontraktor untuk menjadi rekan kerja dan mengikuti tender di proyek-proyek PT. Rekayasa Industri.

Kata Kunci : Prosedur, CSMS, KPI

¹ Mahasiswa Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta

² Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta

ABSTRACT

Description of Contractor Safety Management System (CSMS) Procedure at PT Rekayasa Industri Jakarta

Rizky Amanda Puteri¹, Sumardiyono²

Background : Construction is one of the biggest contributors of occupational accidents in Indonesia causes the low quality of human resources. To avoid that, in seeking the workers accordance of HSE Management Systems needs CSMS.

Method: The study was carried out by using the descriptive method that gives a clear overview of fact condition. Research data retrieval is done by direct observation CSMS by using EPRO (Electronic Procurement Rekayasa Online), interviews with sources and bibliography, study then analyzed using the technique of data processing and data analysis .

Result : PT. Rekayasa Industri implemented CSMS safety aspect in seeking subcontractor accordance with HSE Management System on site and Key Performance Indicator (KPI). This is accordance with regulation PP 50 about Sistem Manajemen K3.

Conclusion : CSMS is the one of subcontractor requirements to become workers and bidding on PT Rekayasa Industri projects.

Keyword : Procedure, CSMS, KPI

¹ Industrial Higiene, Occupational of Safety and Health Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University

² Lecturer of Industrial Higiene, Occupational of Safety and Health Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University

PRAKATA

Assalammualaikum warohmatullohi wa barokatuh

Puji Syukur kehadiran ALLAH SWT yang telah memberikan hidayah, berkah, rahmat, kenikmatan, kemudahan dan aafiyahnya kepada penulis dalam pelaksanaan serta penyusunan laporan tugas akhir dengan judul “Gambaran Umum Prosedur CSMS (*Contractor Safety Management System*) Di PT. Rekayasa Industri Kalibata Jakarta Selatan.

Laporan ini disusun sebagai syarat untuk menyelesaikan program studi di Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Dalam pelaksanaan magang dan penyusunan laporan ini penulis telah dibantu dan dibimbing oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati perkenankan penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Dr. Hartono, M.Si selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret yang telah memberikan persetujuan pelaksanaan magang.
2. Ibu Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes selaku Ketua Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret.
3. Bapak Sumardiyono S.Km, M.Kes selaku pembimbing utama yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
4. Bapak Tutug Bolet Atmojo S.KM, M.Si selaku penguji yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
5. Bapak Ir. Jonni Kurniawan Siregar selaku Senior Manager HSE PT. Rekayasa Industri yang telah bersedia memberi penulis izin untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di Divisi HSE serta memberi wawasan tentang pengaplikasian ilmu K3 di lapangan.
6. Ibu Amreta Nandini selaku pembimbing penulis selama melaksanakan praktik kerja lapangan dan seluruh HSE Engineer PT. Rekayasa Industri yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan.
7. Kedua pahlawan Bapak Dwi Setyo Nugroho dan Ibu Elly Susanti, serta adik-adik tercinta Bintang, Ilham dan Jasmine yang selalu memberikan doa, semangat dan motivasi kepada penulis.
8. Rekan-rekan kampus terkece winda, wahida, oca, teteh, arum, ella, tika dan seluruh Harness D3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja UNS 2012.

9. Sohabah dunia akhirot Mba Agni Qistiani, Kos Rahyl, MT Desa Timur, MTI Solo Selatan, GP Kelas 2 SMA dan seluruh keluarga besar Sekarpance sebagai keluarga kedua yang telah memberikan semangat dan inspirasi kepada penulis.
10. Serta, untuk yang namanya masih di rahasiakan Arrahman, yang selalu mendoakan penulis di setiap doa panjangnya, alhamdulillah jaza kallahu khoiro.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan ketidak sempurnaan, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran membangun dari pembaca.

Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua, khususnya bagi penulis. Karena melalui laporan ini penulis berharap dapat memperluas wawasan dalam pengaplikasian K3 di tempat kerja.

Wassalamu 'alaikum warohmatullahi wa barokatuh

Surakarta, Juni 2015
Penulis,

Rizky Amanda Puteri

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR SINGKATAN	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Tujuan Magang.....	2
C. Manfaat Magang.....	3
BAB II METODE PENGAMBILAN DATA.....	6
A. Lokasi	6
B. Pelaksanaan	6
C. Sumber Data	7
D. Analisis Data	7
BAB III HASIL MAGANG.....	8
A. Gambaran Umum Perusahaan	8
B. Proses Produksi	17
C. Higiene Perusahaan	22
D. Keselamatan Kerja.....	27
E. Kesehatan Kerja.....	32
F. Sistem Manajemen K3	41
G. Ergonomi	62
H. Pengelolaan Lingkungan	65
BAB IV PEMBAHASAN.....	71
A. Higiene Perusahaan	71
B. Keselamatan Kerja.....	79
C. Kesehatan Kerja.....	82
D. Sistem Manajemen K3	93
E. Ergonomi	107
F. Pengelolaan Lingkungan	110
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	115
A. Simpulan	115
B. Saran	117
DAFTAR PUSTAKA	120
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Intensitas Kebisingan	22
Tabel 4.1 NAB Iklim Kerja Indeks Suhu Basah dan Bola	78

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1. Lokasi PT. REKIND	11
Gambar 3.2. Logo PT. REKIND.....	14
Gambar 3.3 Struktur Organisasi PT. REKIND.....	15
Gambar 3.4 Alur proses produksi PT. REKIND.....	21

DAFTAR SINGKATAN

ABDA	: Asuransi Bina Dana Arta
ANSI	: <i>American National Standard Institute</i>
APAR	: Alat Pemadam Api Ringan
APD	: Alat Pelindung Diri
B3	: Bahan Berbahaya dan Beracun
BPJS	: Badan Penyelenggara Jaminan Sosial Kesehatan
CEO	: <i>Chief Executive Officer</i>
CTS	: <i>Carpal Tunnel Syndrom</i>
CSMS	: <i>Contractor Safety Management Systems</i>
DKI	: Daerah Khusus Ibu Kota
EPC	: <i>Engineering, Procurement, and Construction</i>
ERP	: <i>Emergency Response Plan</i>
ERT	: <i>Emergency Response Team</i>
EVP	: <i>Executive Vice President</i>
GSI	: <i>General Superintendent</i>
HCM	: <i>Human Capital Management</i>
HO	: <i>Home Office</i>
HSE	: <i>Health Safety Enviroment</i>
HSEMS	: <i>HSE Management Systems</i>
IFS	: <i>Integrated Facility Services</i>

IPAL	: Instalasi Pengolahan Air Limbah
ISO	: <i>International Organization for Standardization</i>
ISBB	: Indeks Suhu Basah dan Bola
JSA	: <i>Job Safety Analysis</i>
K3	: Keselamatan dan Kesehatan Kerja
K3LL	: Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lindung Lingkungan
KPI	: <i>Key Performance Indicator</i>
Kg	: Kilogram
LOTO	: <i>Lock Out Tag Out</i>
MCU	: <i>Medical Check Up</i>
MTO	: <i>Material Take Offer</i>
MSDS	: <i>Material Safety Data Sheet</i>
MW	: <i>Mega Watt</i>
NAB	: Nilai Ambang Batas
NPK	: <i>Nitrogen Phospor Kalium</i>
OHSAS	: <i>Ocupational Health and Safety Assessment Series</i>
P2K3	: Panitia Pembina Keselamatan Kerja
P3K	: Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan
PKWTT	: Perjanjian Kerja Waktu Tidak Tentu
PPWI	: <i>Policy Procedure Work Intruction</i>
PT	: Perseroan Terbatas
RA	: Risk Assesment
RBC	: <i>Red Blood Cell</i>

REKIND	: PT. Rekayasa Industri
RPL	: Rencana Pemantauan Lingkungan
RKL	: Rencana Pengelolaan Lingkungan
ROB	: Rekayasa Operational Building
RS	: Rumah Sakit
SDM	: Sumber Daya Alam
SMK3	: Sistem Manajemen K3
SMK3LL	: Sistem Manajemen K3 dan Lindung Lingkungan
SML	: Sistem Manajemen Lingkungan
SOP	: Standar Operation Procedure
SNI	: Standar Nasional Indonesia
SSWJ	: <i>South Sumatra-West Java Gas Pipeline</i>
STP	: <i>Sewage Treatment Plant</i>
SWL	: <i>Safe Working Load</i>
TBM	: <i>Toolbox Meeting</i>
TL	: <i>Tube Luminescent</i>
TPA	: Tempat Pembuangan Akhir
TPS	: Tempat Pembuangan Sementara
TSS	: <i>Total Suspended Solid</i>
UAC	: <i>Unsafe Act Card</i>
WIB	: Waktu Indonesia Bagian Barat

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Telah Melaksanakan PKL

Lampiran 2. Daftar Hadir Magang

Lampiran 3. Dokumentasi Magang

Lampiran 4. Pengukuran Penerangan

Lampiran 5. Inspeksi APAR

Lampiran 6. Inspeksi Panel dan Genset

Lampiran 7. Inspeksi Gondola

Lampiran 8. Inspeksi Kantin

Lampiran 9. Kebijakan K3

Lampiran 10. *Flow Chart General Emergency*